



MANUAL



&PRINT

Filament feeding pore

DC socket

LCD screen

Lightindicator power off

Temperature increase button

Lightindicator power on

Temperature decrease button

Speed increase button

Reverse button

Speed decrease button

Extrusion button



You can be proud of yourself, you're the owner of the 3Dandprint 3D pen, the number one 3D drawing pen. 3Dandprint 3D pen gives you extra power to be creative! Now you can create and draw your own objects quickly and easily.

Enjoy your premium item!

CONTENT

• Specifications	2
• Warnings	3
• Instructions	4
• Troubleshooting	5

SPECIFICATIONS

Power supply:	AC/DC Adapter 100-240V 50/60HZ 2A
Nozzle diameter:	0.6mm
Pen dimension:	18,8x4,2x2,9cm
Weight of pen:	65 grams
Heating temperature:	60-230 °C
Materials filament:	Suitable for PLA and ABS
Power on:	Press extrusion button (lightindicator: green)
Power off:	Automatically after 1 minute no operation (lightindicator: red)
Molding speed:	Adjustable in 6 levels
Includes:	3D printing pen, power adapter, manual and 3 colors of PLA 1.75mm filament(37,4g/10M total)

WARNINGS

CAUTION:

- This device can't be used by children under 14 years old.
- Keep out of reach of children under 14 years old.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Do not use any other material besides PLA and ABS.
- Before using other filament, clean the pen properly and make sure that the old filament is removed from the nozzle.
- Never try to remove the filament from the pen's tail. This can cause damage to the 3D pen.
- Do not use the device when damage to housing or cables is noticed.
- Do not attempt to service the device yourself.
- Do not use the 3D pen if it is damaged in any way.
- Do not dispose of electrical appliances as unsorted municipal waste, use separate collection facilities.



BURN HAZARD:

- When using the 3D pen, the nozzles temperature is high. Do not touch the nozzle or surroundings close to the nozzle when the power is on and wait for the 3D pen to cool when powering off. Do not touch the filament shortly after applying.
- Do not place the device on any type of fabrics.
- Avoid skin contact. In case of burns wash out wounds with cold water.
- Always use something to protect the surface you are working on while using the 3D pen.
- Only use the power adapter from 3Dandprint.
- When the 3D pen is not in use, pull out the power plug. Avoid carbonization of the filament when the 3D pen is heated and not used for a long time. We advise you to remove the filament when you store the 3D pen.



WARNING:

Do not use the 3D pen near bathtubs, showers, basins or other vessels containing water.



3Dandprint shall have no liability for any injuries or damage by misuse of the 3Dandprint 3D printing pen.

INSTRUCTIONS

How to get started:

1. Insert the power supply into socket and plug power adapter into the pen's tail.
2. Press the extrusion button of the 3D pen to start. Your 3D pen starts to heat up. The LCD screen will display the temperature and the light indicator will flash. For PLA you can choose a temperature between 60-190 °C and for ABS between 191-230 °C. To get the best result you have to preset the melting temperature of the chosen filament. When the 3D pen reaches the preset temperature, the power on light indicator will stop flashing.
3. Insert the 1.75mm filament into the filament feeding pore which you can find in the pen's tail. Hold the extrusion button and wait until the filament will be inputted. The filament will be inserted when holding the extrusion button. Press the button twice and the filament will be extruded automatically. When you press the extrusion button again, the filament extrusion will stop. If you want short bursts of extrusion of the filament you need to hold the button and release the button when you want to stop. Don't let the printer head touch the paper directly; keep it 0,5 cm apart. **Tip:** Use tracing paper on the stencil to stop the filament from sticking.
4. You can now start with your 3D creation.

Adjustable speeding:

The 3D pen has 6 speed levels. Press ►► to increase the speed and press ◀◀ to decrease the speed. The LCD screen will display the current level ≡.

Replacing filaments:

1. Before you place a filament, you have to cut the end of the filament on both sides straight (see example).
2. Hold the reverse button and the filament will be reversed, click twice and the filament will be reversed automatically. When the filament is completely reversed, you have to cut the filament straight (see example). Don't pull the filament during this process. This could damage the drive gear of the 3D pen.

Example:



3. Before you use another filament, for example when changing from PLA to ABS, make sure that there is no filament left in the 3D pen. You can place the filament at the end of the pen's tail and press the extrusion button. To make a quick switch between PLA and ABS press the temperature increase button and the reverse button at the same time.

TROUBLESHOOTING

The indicator light of the 3D pen is not working

- Check the power plug situation. Check the contact between the adapter and pen.

Material feeding doesn't work correctly

- Check if the filament is inserted correctly.
- Before inserting a new filament, please ensure that there is no material left in the nozzle.
- After removing a filament, cut and remove the melted ends before placing it back into the 3D pen.

WEBSITE

For more information, troubleshooting or any questions go to:
www.3dandprint.eu.



HANDLEIDING



&PRINT

Invoer filament

Stekker aansluiting

Lichtindicator "uit"

Temperatuur
verhogen

LCD scherm

Temperatuur
verlagen

Lichtindicator "aan"

Snelheid verhogen

Terugvoer filament

Snelheid verlagen

Invoerknop



U kunt trots zijn, u bent de gelukkige eigenaar van de 3Dandprint 3D pen. 3Dandprint is de nummer één 3D pen. 3Dandprint 3D pen is de ideale gereedschap om creatief te zijn!

Geniet van uw premium 3D pen!

INHOUD

• Specificaties	7
• Waarschuwingen.....	8
• Instructies	9
• Probleemoplossingen	10

SPECIFICATIES

Stroomvoorziening:	AC/DC Adapter 100-240V 50/60HZ 2A
Printkop diameter:	0.6mm
Pen afmetingen:	18,8x4,2x2,9cm
Gewicht van de pen:	65 gram
Smelt temperatuur:	60-230 °C
Materiaal filament:	Geschikt voor PLA en ABS
Aanzetten:	Druk op de invoerknop (lichtindicator:groen)
Uitschakelen:	Automatisch na 1 minuut bij geen gebruik (lichtindicator: rood)
Snelheid:	Verstelbaar in 6 standen
Inclusief:	3D printing pen, oplader, handleiding en 3 kleuren PLA 1.75mm (37,4g/10M totaal)

WAARSCHUWINGEN

VEILIGHEIDSWAARSCHUWING:

- De 3D pen mag niet worden gebruikt door kinderen onder de 14 jaar.
- Buiten het bereik van kinderen houden onder de 14 jaar.
- Dit apparaat is niet bestemd voor gebruik door personen (incl. kinderen) met verminderde lichamelijke of geestelijke vermogens of met gebrek aan ervaring en kennis, tenzij ze onder toezicht staan of instructies betreffende het gebruik krijgen van iemand die voor hun veiligheid verantwoordelijk is.
- Gebruik geen andere materialen dan PLA of ABS.
- Voordat u een ander filament gebruikt dient u te controleren of er geen ouder filament zich in de printkop bevindt. Indien er wel filament in de printkop achter is gebleven, maak dan de pen naar instructies uit de handleiding schoon.
- Verwijder nooit het filament via de staart van de pen. Dit kan schade aan de pen veroorzaken. Knip bij de staart het filament af en laat het filament in de pen doorstromen tot er geen filament meer in de pen aanwezig is.
- Gebruik de pen niet wanneer u schade aan de behuizing of de kabel opmerkt.
- Probeer de 3D pen niet zelf te repareren.
- Gebruik de 3D pen niet als de pen beschadigd is.
- Gooi geen elektronische apparatuur weg als ongesorteerd afval, maar maak gebruik van afzonderlijke inzamelingspunten.



VERBRANDINGSGEVAAR:

- Bij het starten van de 3D pen stijgt de temperatuur van de printkop. Raak de printkop of het gebied eromheen niet aan wanneer de 3D pen aan staat. Wacht bij het uitschakelen van de 3D pen tot de pen is afgekoeld. Raak de filament niet aan net nadat het de 3D pen heeft verlaten.
- Laat de printkop niet rusten op stoffen.
- Vermijd met de printkop rechtstreeks contact met de huid. Wanneer u toch een brandplek hebt door de printkop, koel de wond onder koud kraanwater.
- Bescherm de ondergrond waarop u werkt tijdens het gebruik van de 3D pen.
- Gebruik alleen de bijgeleverde adapter van 3Dandprint.
- Verwijder de adapter uit het stopcontact wanneer u niet meer met de 3D pen werkt. Vermijd carbonisatie van het filament, wanneer het filament eerder verhit is geweest en de 3D pen enige tijd niet meer wordt gebruikt. We adviseren u om het filament te verwijderen wanneer u de 3D pen opbergt.



WAARSCHUWING:

Gebruik de 3D pen niet in de buurt van water.



3Dandprint behoudt geen aansprakelijkheid bij enige verwondingen of schade bij verkeerd gebruik van de 3D printing pen van 3Dandprint.

INSTRUCTIES

Aan de slag:

1. Stop de adapter in het stopcontact en plaats de kabel in de achterkant van de 3D pen.
2. Druk op de invoerknop van de 3D pen om de 3D pen aan te zetten en de 3D pen op te laten warmen. De lichtindicator brandt groen en begint met knippen. Op het LCD scherm kunt u de temperatuur aflezen. Voor PLA kunt u een temperatuur kiezen tussen 60-190 °C en voor ABS tussen 191-230 °C. Om een goed resultaat te krijgen kunt u het beste het aanbevolen smelttemperatuur instellen van de door uw gekozen filament. Wanneer de 3D pen de door u ingestelde temperatuur heeft bereikt stopt de "aan" lichtindicator met knippen.
3. Plaats de door u gekozen 1.75mm filament in de achterkant van de 3D pen. Houd de invoerknop ingedrukt en wacht tot het filament wordt doorgevoerd. Het filament wordt automatisch doorgevoerd wanneer u twee keer de invoerknop indrukt. Als u wilt stoppen drukt u nogmaals op de invoerknop. Wanneer u niet automatische doorvoer van het filament wilt, kunt u de invoerknop ingedrukt houden. De doorvoer van het filament stopt direct wanneer u de knop loslaat. Raak het papier niet direct aan met de printkop, maar houd 0,5cm afstand. **Tip:** leg kalkpapier op de stencil, zodat het filament niet blijft kleven.
4. U kunt nu aan de slag met uw 3D creatie.

Aanpassen snelheid:

De 3D pen heeft 6 snelheden. Druk op ►► om de snelheid te verhogen en druk op ◀◀ om de snelheid te verlagen. De LCD scherm geeft het huidige niveau aan ≡.

Filament vervangen:

- Wanneer u het filament weer in de 3D pen plaatst, zorg er dan voor dat u beide uiteindes van het filament recht afknijpt (zie voorbeeld).
- Druk de terugvoerknop in om het filament bij de staart van de pen terug te voeren. Druk twee keer op de terugvoerknop en het filament wordt automatisch teruggevoerd. Zodra het filament volledig is teruggevoerd dient u de filament correct af te knippen (zie voorbeeld). Trek niet aan het filament tijdens dit proces, aangezien u dan het binnenwerk kan beschadigen.

Voorbeeld:



- Wanneer u overstapt van PLA naar ABS of andersom, zorg er dan voor dat er geen oud filament in de 3D pen bevindt. U kunt nieuw filament aan de achterkant van de pen plaatsen en op de invoerknop drukken. Om snel te schakelen naar PLA of ABS kunt u de temperatuur verhoog knop en de terugvoerknop tegelijkertijd ingedrukt houden.

STORINGEN & OPLOSSINGEN

De lichtindicator van de 3D pen werkt niet.

- Controleer de aansluiting van de oplader. Controleer het contact tussen de adapter en de pen.

Doorvoer van het filament werkt niet.

- Controleer of het filament correct is ingevoerd in de 3D pen.
- Voordat u een nieuw filament plaatst, controleer of de printkop niet verstopt zit.
- Na het verwijderen van het filament, knip de gesmolten uiteinde van het filament af voordat u het filament opnieuw in de 3D pen plaatst.

WEBSITE

Voor meer informatie, probleemoplossingen en vragen kunt u kijken op:
www.3dandprint.eu.



MODE D'EMPLOI



&PRINT



Vous pouvez être fier de vous-même, vous êtes le propriétaire du stylo 3Dandprint 3D, le stylo 3D numéro un. Le stylo 3Dandprint 3D vous apporte des capacités créatives supplémentaires ! Maintenant, vous pouvez créer et dessiner vos propres objets rapidement et facilement.

Profitez de votre article de première qualité !

CONTENU

• Spécifications	17
• Avertissements	18
• Mode d'emploi	19
• Dépannage	20

SPÉCIFICATIONS

Alimentation :	Adaptateur AC / DC 100-240V 50 / 60HZ 2A
Diamètre de la buse :	0.6mm
Dimension du stylo :	18,8x4,2x2,9cm
Poids du stylo :	65 grammes
Température de chauffage :	60-230 ° C
Filament des matériaux :	Convient pour PLA et ABS
Mise sous tension :	appuyez sur le bouton d'extrusion (indicateur lumineux : vert)
Mise hors tension :	automatiquement après 1 minute qu'il n'y ait aucune opération (indicateur lumineux: rouge)
vitesse de moulage :	réglable en 6 niveaux
Comprend:	stylo d'impression 3D, adaptateur secteur, manuel et 3 couleurs de filament PLA 1.75mm (37,4g/10M total)

AVERTISSEMENTS

ATTENTION :

- Cet appareil ne doit pas être utilisé par des enfants de moins de 14 ans.
- Gardez hors de la portée des enfants de moins de 14 ans.
- Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) à capacités physiques, sensorielles ou intellectuelles réduites ou sans expérience et connaissances, à moins qu'ils soient sous surveillance ou bien qu'ils aient été informés quant à l'utilisation de l'appareil de manière sûre, par une personne responsable de leur sécurité.
- N'utilisez pas d'autres matériaux en dehors du PLA et de l'ABS.
- Avant d'utiliser d'autres filaments, nettoyez le stylo correctement et assurez-vous que le filament usé est retiré de la buse.
- N'essayez jamais de retirer le filament par l'arrière du stylo. Cela peut endommager le stylo 3D.
- N'utilisez pas l'appareil si des dommages sur le boîtier ou sur les cordons sont observés.
- N'essayez pas de réparer l'appareil par vous-même.
- N'utilisez pas le stylo 3D s'il est endommagé de quelque façon que ce soit.
- Ne jetez pas les appareils électriques comme des déchets municipaux non triés, utilisez des installations de collecte séparées.



DANGER DE BRÛLURE :

- Lorsque vous utilisez le stylo 3D, la température des buses est élevée. Ne touchez pas la buse ou l'environnement à proximité de la buse lorsque l'appareil est sous tension et attendez que le stylo 3D refroidisse lors de la mise hors tension. Ne touchez pas le filament peu de temps après l'application.
- Ne placez l'appareil sur aucun type de tissu.
- Éviter le contact avec la peau. En cas de brûlures, rincez les brûlures à l'eau froide.
- Utilisez toujours un moyen de protection qui permet de préserver la surface sur laquelle vous travaillez lors de l'utilisation du stylo 3D.
- Utilisez uniquement l'adaptateur d'alimentation fourni par 3Dandprint.
- Lorsque le stylo 3D n'est pas utilisé, débranchez la fiche d'alimentation. Évitez de carboniser le filament lorsque le stylo 3D est chauffé et n'est pas utilisé pendant une longue période. Nous vous recommandons de retirer le filament lorsque vous rangez le stylo 3D.



AVERTISSEMENT :

N'utilisez pas cet appareil près des baignoires, douches, lavabos ou autres récipients contenant de l'eau.



3Dandprint n'a aucune responsabilité en cas de blessures ou de dommages par une mauvaise utilisation du stylo d'impression 3Dandprint 3D.

INSTRUCTIONS

Comment commencer :

1. Insérez l'alimentation dans la prise et branchez l'adaptateur secteur dans l'embout du stylo.
2. Appuyez sur le bouton d'extrusion du stylo 3D pour démarrer. Votre stylo 3D commence à chauffer. L'écran LCD affiche la température et l'indicateur lumineux clignote. Pour PLA, vous pouvez choisir une température entre 60-190 ° C et pour ABS entre 191-230 ° C. Pour obtenir le meilleur résultat, vous devez préregler la température de fusion du filament choisi. Lorsque le stylo 3D atteint la température préreglée, l'alimentation sur l'indicateur lumineux cesse de clignoter.
3. Insérez le filament de 1,75 mm dans le pore d'alimentation du filament que vous pouvez trouver dans l'embout du stylo. Maintenez le bouton d'extrusion et attendez que le filament soit entré. Le filament sera inséré en maintenant le bouton d'extrusion. Appuyez sur le bouton deux fois et le filament sera extrudé automatiquement. Lorsque vous appuyez à nouveau sur le bouton d'extrusion, l'extrusion du filament s'arrêtera. Si vous voulez de courtes rafales d'extrusion du filament, vous devez maintenir le bouton et relâchez le bouton lorsque vous souhaitez arrêter. Ne laissez pas la tête de l'imprimante toucher directement le papier; Maintenez-la à une distance de 0,5 cm. **Astuce** : utilisez du papier calque sur le pochoir pour arrêter le filament de coller.
4. Vous pouvez maintenant commencer avec la création de votre 3D.

Vitesse réglable :

Le stylo 3D a 6 niveaux de vitesse. Appuyez ►► pour augmenter la vitesse et appuyez ◀◀ pour diminuer la vitesse. L'écran LCD affiche le niveau actuel ≡.

Remplacement des filaments :

- Avant de placer un filament, vous devez couper l'extrémité du filament des deux côtés et droit (voir l'exemple).
- Maintenez le bouton de marche arrière et le filament sera inversé, cliquez deux fois et le filament sera automatiquement inversé. Lorsque le filament est complètement inversé, vous devez couper le filament droit (voir l'exemple).
Ne tirez pas le filament lors de ce processus. Cela pourrait endommager le mécanisme d'entraînement du stylo 3D.

Exemple :



- Avant d'utiliser un autre filament, par exemple lorsque vous passez d'un PLA à un ABS, assurez-vous qu'il n'y a plus de filament dans le stylo 3D. Vous pouvez placer le filament à l'extrémité de l'embout du stylo et appuyez sur le bouton d'extrusion. Pour faire un changement rapide entre PLA et ABS, appuyez simultanément sur le bouton d'augmentation de température et sur le bouton de marche arrière. augmentation de température et sur le bouton de marche arrière.

DÉPANNAGE

L'indicateur lumineux du stylo 3D ne fonctionne pas

- Vérifiez le statut de la prise secteur. Vérifiez le contact entre l'adaptateur et le stylo.

L'alimentation du matériau ne fonctionne pas correctement

- Vérifiez si le filament est inséré correctement.
- Avant d'insérer un nouveau filament, veuillez vous assurer qu'il n'y a pas de matière laissée dans la buse.
- Après avoir enlevé un filament, coupez et retirez les extrémités fondues avant de le replacer dans le stylo 3D.

SITE WEB

Pour plus d'informations, de questions dépannage ou d'autres questions, allez sur : www.3dandprint.eu.



BETRIEBSANLEITUNG



&PRINT

Glühfaden-Zugang

DC-Eingangsbuchse



Lichtanzeige ausgeschaltet

Taste zur
Temperaturerhöhung

LCD-Display

Taste zur
Temperaturabsenkung

Lichtanzeige
eingeschaltet

Taste zur Geschwindig-
keitserhöhung

Rückwärtstaste

Taste zur Geschwindig-
keitsabnahme

Extrusionstaste

Sie können stolz auf sich sein, Sie sind der Besitzer des 3Dandprint 3D-Stifts, die Nummer eins der 3D-Zeichenstifte. 3Dandprint 3D-Stift gibt Ihnen zusätzliche Energie, kreativ zu sein! Jetzt können Sie Ihre eigenen Objekte erstellen und schnell und einfach zeichnen.

Genießen Sie Ihren Premium-Artikel!

INHALT

• Spezifikationen	12
• Warnhinweise.....	13
• Gebrauchsanweisung	14
• Fehlerbehebung.....	15

SPEZIFIKATIONEN

Stromversorgung:	AC / DC-Adapter 100-240V 50/60 Hz 2A
Düsendurchmesser:	0,6 mm
Stiftmaße:	18,8 x 4,2 x 2,9 cm
Gewicht des Stiftes:	65 Gramm
Heizungstemperatur:	60 bis 230 ° C
Materialien für den Faden:	Geeignet für PLA und ABS
Einschalten:	Drücken der Extrusionstaste (Lichtanzeige: grün)
Ausschalten:	automatisch nach 1 Minute ohne Benutzung (Lichtanzeige: rot)
Formgeschwindigkeit:	in 6 Stufen einstellbar
Eingeschlossen sind:	3D-Druck Stift, Netzteil, Handbuch und 3 Farben des PLA 1.75 mm Fadens (37,4g / 10M insgesamt)

WARNUNGEN

VORSICHT:

- Dieses Gerät kann nicht von Kindern unter 14 Jahren verwendet werden.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern unter 14 Jahren aufbewahren.
- Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Wissen genutzt zu werden, außer es besteht eine angemessene Aufsicht oder eine ausführliche Anleitung zur Benutzung des Geräts durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person wurde durchgeführt.
- Verwenden Sie kein anderes Material außer PLA und ABS.
- Bevor Sie einen anderen Faden verwenden, reinigen Sie den Stift richtig und stellen Sie sicher, dass der alte Faden von der Düse entfernt wird.
- Versuchen Sie niemals den Faden aus der Schwanzfeder zu entfernen. Dies kann zu Schäden an dem 3D-Stift führen.
- Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn Schäden an Gehäuse oder Kabel bemerkt werden.
- Versuchen Sie nicht, das Gerät selbst zu reparieren.
- Verwenden Sie den 3D-Stift nicht, wenn er in irgendeiner Weise beschädigt ist.
- Bitte entsorgen Sie Elektrogeräte nicht als unsortierten Hausmüll, verwenden Sie spezielle Sammelstellen.



VERBRENNUNGSGEFAHR:

- Wenn Sie den 3D-Stift verwenden, ist die Temperatur der Düse hoch. Berühren Sie nicht die Düse oder die Umgebung in der Nähe der Düse, wenn das Gerät eingeschaltet ist und warten Sie bis der 3D-Stift abkühlt, wenn Sie ihn ausschalten. Berühren Sie den Faden nicht kurz nach dem Auftragen.
- Stellen Sie das Gerät nicht auf irgendeine Textilart.
- Hautkontakt vermeiden. Bei Verbrennungen waschen Sie die Wunden mit kaltem Wasser ab.
- Verwenden Sie immer etwas, um die Oberfläche, auf der Sie arbeiten zu schützen, während Sie den 3D-Stift verwenden.
- Nur das Netzteil von 3Dandprint verwenden.
- Wenn der 3D-Stift nicht in Gebrauch ist, ziehen Sie den Netzstecker raus. Vermeiden Sie die Carbonisierung des Fadens, wenn der 3D Stift erwärmt wird und für eine lange Zeit nicht verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen, den Faden zu entfernen, wenn Sie den 3D-Stift lagern.



WARNUNG:

Verwenden Sie den 3D-Stift nicht in der Nähe von Badewannen, Duschen, Waschbecken oder anderen Behältnissen mit Wasser. 3Dandprint wird keine Haftungen für Verletzungen oder Schäden durch den Missbrauch des 3Dandprint und 3D-Druckstifts übernehmen.

ANWEISUNGEN

Erste Schritte:

1. Stecken Sie das Netzteil in die Steckdose und stecken Sie das Netzteil in das Ende des Stiftes.
2. Zum Starten drücken Sie die Extrusionstaste des 3D-Stiftes. Ihr 3D-Stift beginnt sich zu erwärmen. Der LCD-Bildschirm zeigt die Temperatur an und die Lichtanzeige wird blinken. Für PLA können Sie eine Temperatur zwischen 60 bis 190 ° C und ABS zwischen 191-230 ° C wählen. Um das beste Ergebnis zu bekommen müssen Sie die Schmelztemperatur des gewählten Glühfadens voreinstellen. Wenn der 3D-Stift die voreingestellte Temperatur erreicht, wird die Lichtanzeige aufhören zu blinken.
3. Setzen Sie den 1.75 mm Faden in die Faden Fütterungsöffnung, die Sie am Stiftende finden. Halten Sie die Extrusionstaste und warten Sie, bis der Faden eingegeben wird. Der Faden wird eingeführt werden, wenn Sie die Extrusionstaste gedrückt halten. Drücken Sie die Taste zweimal und der Faden wird automatisch extrudiert werden. Wenn Sie die Extrusionstaste erneut drücken, wird die Extrusion des Fadens stoppen. Wenn Sie kurze Ausbrüche der Extrusion des Fadens wollen, müssen Sie die Taste gedrückt halten und diese loslassen, wenn Sie aufhören wollen. Achten Sie darauf, dass der Druckerkopf das Papier nicht direkt berührt; halten Sie sie 0,5 cm auseinander. **Tipp:** Verwenden Sie auf der Schablone Pauspapier, um den Faden vor dem Aufkleben zu bewahren.
4. Sie können jetzt mit Ihrer 3D-Erstellung starten.

Einstellbare Beschleunigung:

Der 3D-Stift hat 6 Geschwindigkeitsstufen. Drücken Sie ►►, um die Geschwindigkeit zu erhöhen und drücken Sie, ◀◀ um die Geschwindigkeit zu verringern. Der LCD-Bildschirm wird die aktuelle Ebene anzeigen ≡.

Ersetzen der Fäden:

1. Bevor Sie einen Faden legen, müssen Sie das Ende des Fadens auf beiden Seiten gerade abschneiden (siehe Beispiel).
2. Halten Sie die Rückwärtstaste und der Faden wird rückgängig gemacht werden, klicken Sie zweimal und der Faden wird automatisch umgekehrt werden. Wenn der Faden vollständig umgekehrt ist, haben Sie den Faden gerade zu schneiden (siehe Beispiel). Ziehen Sie während dieses Prozesses nicht an dem Faden. Dies könnte das Antriebszahnrad des 3D-Stiftes beschädigen.

Beispiel:



3. Bevor Sie einen anderen Faden verwenden, zum Beispiel, wenn sie von PLA auf ABS wechseln, stellen Sie sicher, dass kein Faden im 3D-Stift verblieben ist. Sie können den Faden am Ende des Stiftes anbringen und die Extrusionstaste drücken. Um einen schnellen Wechsel zwischen PLA und ABS zu machen, drücken Sie die Temperaturerhöhungstaste und die Rückwärtstaste zur gleichen Zeit.

FEHLERBEHEBUNG

Die Kontrollleuchte des 3D-Stifts funktioniert nicht

- Überprüfen Sie die Netzstecker Situation. Überprüfen Sie den Kontakt zwischen dem Adapter und Stift.

Die Materialversorgung funktioniert nicht richtig

- Prüfen Sie, ob der Faden richtig eingelegt ist.
- Bevor Sie einen neuen Faden einlegen, stellen Sie sicher, dass kein Material in der Düse verblieben ist.
- Nach der Entfernung eines Fadens, schneiden Sie die geschmolzenen Enden ab und entfernen Sie diese, bevor Sie ihn wieder in dem 3D-Stift platzieren.

WEBSITE

Für weitere Informationen zur Fehlerbehebung oder Fragen gehen Sie auf:
www.3dandprint.eu.

- NL Maak je eigen creatie & deel!
- EN Make your own creation & share!
- FR Créez votre propre création et partagez-la !
- DE Gestalten Sie Ihre eigene Kreation & teilen Sie diese!

info@3dandprint.eu

www.3dandprint.eu

